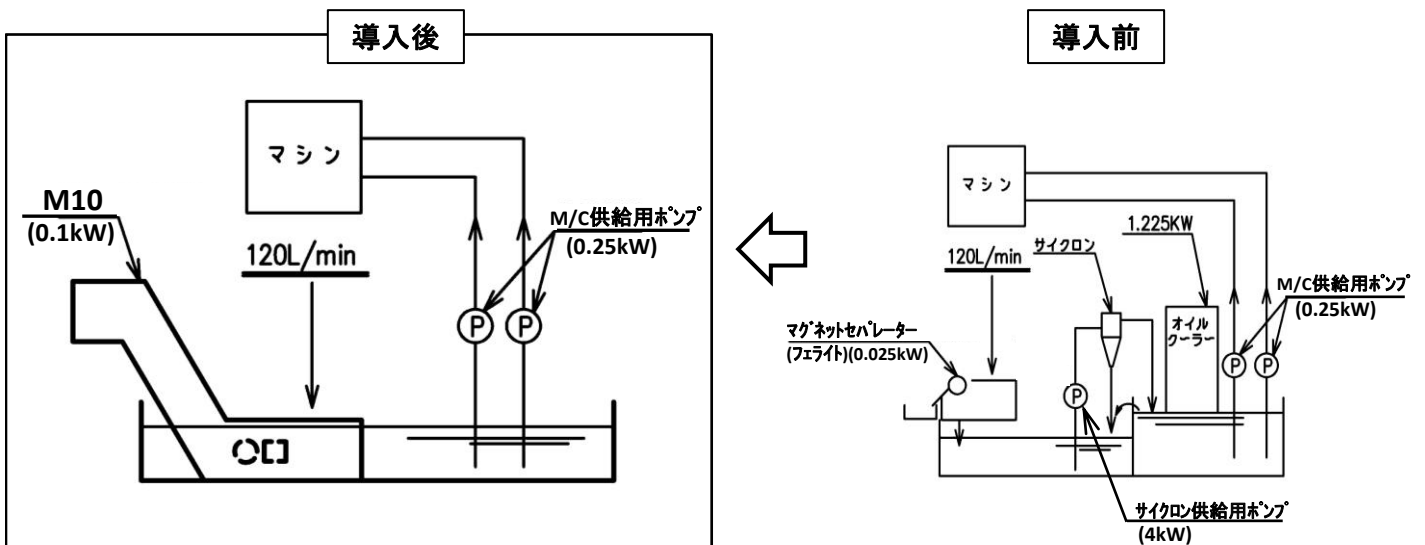


環境・省エネに対する”M10”導入効果

研削盤用		1年間	10年間
ランニングコスト 比較	導入前	¥423,750	¥4,237,500
	導入後	¥28,800	¥288,000
節約額		¥394,950	¥3,949,500

設備名	ワーク	材質	クーラント
研削盤	ローター	JIS: S35C	水溶性 : 120 L/min



項目	ブンリ推奨機種		従来品	
	超強力マグネット外ラムコンベヤ: M10	経費	マグネットセパレーター+サイクロン	経費
ランニングコスト	タンク清掃作業	◎ フィルターレス	3,000円/H × 3H × 2人 × 3回/年	54,000
	クーラント液交換	◎ 濾過精度 : 10~20 μm	150円/L × 20L/回 × 3回/年	9,000
	廃液処理	◎ 液中濾過によりミストは出ない	25円/L × 810L/回 × 3回/年	60,750
	配管清掃作業		3,000円/H × 4H × 2人 × 1回/年	24,000
消費電力	$0.1 + 0.25 + 0.25 = 0.6kW$ $0.6kW \times 20H/日 \times 20日/月 \times 12ヶ月/年$ $= 2,880kW$	28,800	$4 + 0.25 + 0.25 + 0.025 + 1.225$ $= 5.75kW$ $5.75kW \times 20H/日 \times 20日/月 \times 12ヶ月/年$ $= 27,600kW$	276,000
年間経費合計	28,800		423,750	
年間節約額	¥394,950			